

PRASY SERWISOWE

P16HP / P16AP

Zakres średnic zacisku do 45 mm
Siła zacisku do 95 ton
Średnica zaciskanych węży do 1"



P16HP

P20HP / P20AP

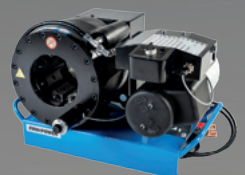
Zakres średnic zacisku do 61 mm
Siła zacisku do 137 ton
Średnica zaciskanych węży do 1½"



P20AP

P20CS

Zakres średnic zacisku do 61 mm
Siła zacisku do 137 ton
Średnica zaciskanych węży do 1½"



P32CS

P32CS

Zakres średnic zacisku do 87 mm
Siła zacisku do 200 ton
Średnica zaciskanych węży do 2"

PRODUKCJA WARSZTATOWA

P20X / P20NMS

Zakres średnic zacisku do 61 mm
Siła zacisku do 137 ton
Średnica zaciskanych węży do 1½"



P20NMS

P32X / P32SCC / 32NMS

Zakres średnic zacisku do 87 mm
Siła zacisku do 200 ton
Średnica zaciskanych węży do 2"



P32SCC

P51

Zakres średnic zacisku do 124 mm
Siła zacisku do 280 ton
Średnica zaciskanych węży do 2½" / 4"

P60

Zakres średnic zacisku do 124 mm
Siła zacisku do 260 ton
Średnica zaciskanych węży do 2½" / 4"

P70

Zakres średnic zacisku do 124 mm
Siła zacisku do 400 ton
Średnica zaciskanych węży do 3" / 4"

PRODUKCJA SERYJNA

FP20

Zakres średnic zacisku do 61 mm
Siła zacisku do 150 ton
Średnica zaciskanych węży do 1½"

FP120 / FP120S

Zakres średnic zacisku do 87 mm
Siła zacisku do 280 ton
Średnica zaciskanych węży do 2"

FP140 / FP140S

Zakres średnic zacisku do 124 mm
Siła zacisku do 320 ton
Średnica zaciskanych węży do 2½" / 4"

FP145

Zakres średnic zacisku do 124 mm
Siła zacisku do 350 ton
Średnica zaciskanych węży do 2½" / 4"



FP20ICC



145FP1CC

PRODUKCJA SERYJNA (CIĘŻKA)

FP160

Zakres średnic zacisku do 202 mm
Siła zacisku do 350 ton
Średnica zaciskanych węży do 6"

FP165

Zakres średnic zacisku do 202 mm
Siła zacisku do 500 ton
Średnica zaciskanych węży do 6"

FP170

Zakres średnic zacisku do 320 mm
Siła zacisku do 660 ton
Średnica zaciskanych węży do 10"

FP175

Zakres średnic zacisku do 320 mm
Siła zacisku do 830 ton
Średnica zaciskanych węży do 10"

King Crimper 1200

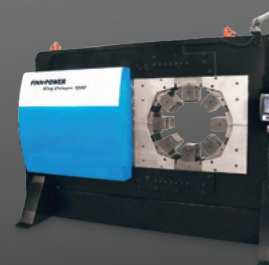
Zakres średnic zacisku do 650 mm
Siła zacisku do 1200 ton
Średnica zaciskanych węży do 16"

King Crimper 2000

Zakres średnic zacisku do 650 mm
Siła zacisku do 2000 ton
Średnica zaciskanych węży do 16"



FP165ICC



1200ICC

ZACISKANIE NAKRĘTEK, KABLI

NC20

Zakres średnic zacisku do 49 mm
Siła zacisku do 50 ton

NC30

Zakres średnic zacisku do 63 mm
Siła zacisku do 66 ton

NC40

Zakres średnic zacisku do 105 mm
Siła zacisku do 93 ton

CC22

Zakres średnic zacisku do 54 mm
Siła zacisku do 68 ton

CC26

Zakres średnic zacisku do 61 mm
Siła zacisku do 130 ton



CN40ICC



CC26ICC

PRASY Z BOCZNYM ŁADOWANIEM

SP100 / SP100S

Zakres średnic zacisku do 46 mm
Siła zacisku do 10 ton
520 / 1200 zacisków / godz.

SP350 / SP350S

Zakres średnic zacisku do 54 mm
Siła zacisku do 35 ton
480 / 950 zacisków / godz.

SP1200 / SP1200S

Zakres średnic zacisku do 54 mm
Siła zacisku do 120 ton
420 zacisków / godz.

SP5000 Bear Crimper

Zakres średnic zacisku do 202 mm
Siła zacisku do 500 ton



SP350ICC



SP5000ICC

URZĄDZENIA DO CIĘCIA

CM30

Średnica węży do 1¼"
Węże maks. 4-opłotowe
Urządzenie stacjonarne

CM35

Średnica węży do 1¼"
Węże maks. 4-opłotowe
Urządzenie z podstawą i pedałem

CM75PH

Średnica węży do 3"
Węże maks. 6-opłotowe
Regulowana prędkość cięcia

CM91

Średnica węży do 3"
Węże maks. 6-opłotowe
Regulowana prędkość cięcia



CM30



CM91

URZĄDZENIE DO SKRAWANIA WĘŻY

FS50

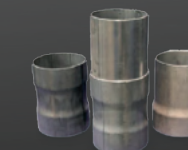
Skrawanie zewnętrzne węży 3 / 16" - 2"
Skrawanie wewnętrzne węży ½" - 2"



MASZYNY DO SPĘCZANIA RUR I INNYCH ELEMENTÓW



EF3000ICC



STEROWANIA SCC I ICC

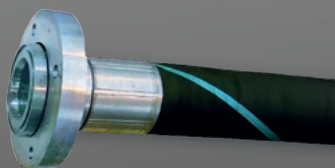
Sterowanie SCC jest dostępne w prasach P20CS, P32CS, P20, P32, P51, P60, P70 oraz FP120, FP140 i FP145. Sterowanie ICC jest dostępne w maszynach serii FP, SP, NC, CC, KC oraz EF. Sterowania SCC i ICC wyposażone są kolejno w 5 i 7-calowy dotykowy wyświetlacz z interfejsem bazującym na ikonach. Sterowania umożliwiają nastawę średnicy zacisku, średnicy otwarcia oraz czasu przytrzymania szczęk w pozycji zamkniętej po uzyskaniu średnicy zacisku. Pozwalają na pracę w trybie ręcznym (przyciski otwarcia-zamknięcia są aktywne), półautomatycznym (zaciskanie odbywa, gdy wciśnięty jest przycisk zamykania, otwarcie głowicy następuje automatycznie po osiągnięciu średnicy zacisku) oraz z wykorzystaniem urządzenia zewnętrznego (pedału sterującego lub zderzaka elektrycznego). Wykonane zaciski mogą być zliczane rosnąco lub malejąco.

Pamięć sterowań pozwala na zapis własnych programów zaciskania (receptur) oraz dodawanie nowych zestawów szczęk. Parametry każdego wykonanego zacisku są zapisywane w pliku report.csv, który może być przesłany na komputer za pomocą pendrive (port USB) lub złącza Ethernet (opcja). Również za pomocą złącza USB lub Ethernet możemy wgrać w sterownik zaplanowaną do wykonania pracę. Sterowania SCC i ICC w standardzie posiadają funkcję zaciskania wielostopniowego (ICC2). Funkcję zaciskania ciśnieniowego (ICC1) posiada standardowo tylko sterowanie ICC (nie dostępne dla SCC). Obudowa sterowania ICC wykonana jest w klasie IP66.



ICC1 - ZACISKANIE CIŚNIENIOWE

Funkcja umożliwia zaciskanie według siły zacisku (ciśnienia zaciskania), zamiast według średnicy zacisku.



ICC2 - ZACISKANIE WIELOSTOPNIOWE

Funkcja niezbędna, kiedy dana część (element) musi być zaciśnięta na kilka różnych średnic – stopni.

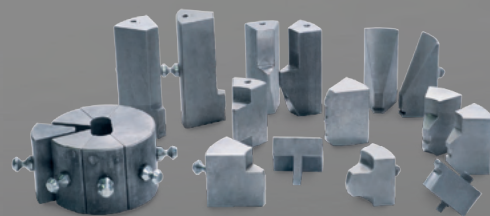


FP-ICC-QUALITY - MONITOROWANIE PROCESU PRODUKCJI (ICC3) I JAKOŚCI PRODUKCJI (ICC4)



SZCZĘKI SPECJALNE

Szeroki wybór szczęk specjalnych (o różnym kształcie) i znakujących.



ZACISKANIE ELEMENTÓW



JAKOŚĆ FINN-POWER

Jakość Finn-Power wynika z trwałości komponentów użytych do produkcji oraz ich właściwego doboru. Dostawcy materiałów i surowców wybierani są spośród firm o najwyższej światowej marce.

Większość podzespołów wykonywana jest w fabryce w Finlandii przy użyciu maszyn najnowszej generacji. Każda z wyprodukowanych pras zaciskowych przechodzi gruntowne testy wytrzymałościowe w różnych warunkach pracy. Wszystkie prasy są kalibrowane w celu osiągnięcia stałych parametrów zacisku.



Lillbacka Powerco Ltd
P.O.Box 1, Konepajantie 4
FI-62301 HÄRMÄ, Finland
Tel. +358 10 347 7400
powerco@lillbacka.com
www.lillbacka.com/powerco

Tubes International Sp. z o.o. jest jedynym autoryzowanym przedstawicielem w zakresie pras zaciskowych Finn-Power w Polsce.

Zapewniamy:

- dobór maszyny wg potrzeb użytkownika
- korzystne dla kupującego formy sprzedaży
- bezpłatne szkolenie w zakresie obsługi prasy i technologii zaciskania
- serwis gwarancyjny i pogwarancyjny

Tubes International Sp. z o.o.
ul. Bystra 15A
61-366 Poznań
tel. 61 653 02 22
tubes@tubes-international.com

WR-FR-017-01-PL

www.tubes-international.com



ZACISKANIE ŁĄCZENIE FORMOWANIE

PRASAMI FINN-POWER

