

+ CORROLINE PLUS

**WĄŻ DO NAJBARDZIEJ
WYMAGAJĄCYCH ZASTOSOWAŃ
ODPORNY NA CYKLICZNE ZGINANIE
W AGRESYWNYM
ŚRODOWISKU PRACY**



CHARAKTERYSTYKA

Wąż ssawno-tłoczny, całkowicie antystatyczny, przeznaczony do przesyłu wszelkich, również bardzo agresywnych substancji chemicznych. Posiada wyjątkową odporność na pracę w warunkach cyklicznego zginania (do 100 000 cykli), małą przenikalność dla gazów oraz małe straty przepływu.

MATERIAŁ

Warstwa wewnętrzna: PTFE (Teflon[®]), antystatyczny, wewnętrznie gładki, zewnętrznie karbowany

Wzmocnienie: spirala ze stali AISI 316, opłot ze stali AISI 316

Warstwa zewnętrzna: czarna, gładka, antystatyczna, ognioodporna guma EPDM z zatopioną spiralą ze stali węglowej

Temperatura pracy: od -40°C do +150°C

NORMY I WYMAGANIA

EN 16643:2016 - węże i przewody z niepołączoną wkładką z tworzywa fluorowego (np. PTFE) do przesyłania chemikaliów ciekłych i gazowych

Dyrektywa ATEX - strefy 0, 1, 2 oraz 20, 21 i 22

FDA 21 CFR 178.3297 - dla dodatków i barwników do tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z substancjami spożywczymi

EU No 10/2011

EC No 1935/2004

EC No 2016/1416

EC No 2023/2006

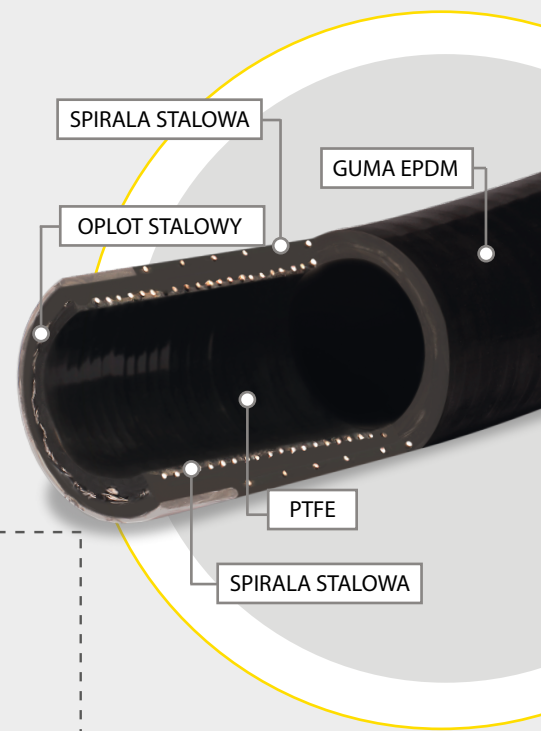
EC No 2020/1245

dla materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością

PARAMETRY TECHNICZNE

DN	średnica wewnętrzna [mm]	średnica zewnętrzna [mm]	grubość ścianki [mm]	ciśnienie robocze [bar]	min. ciśnienie rozrywające [bar]	podciśnienie [bar]	promień zagięcia [mm]	masa [kg/m]	długość maks. [m]
1/2"	13,1	21,5	4,2	69	276	0,9	38	0,40	30
3/4"	19,3	28,5	4,6	43	172	0,9	50	0,70	30
1"	25,7	37,0	5,65	41	164	0,9	70	1,10	30
1.1/4"	32,2	44,6	6,2	38	152	0,9	100	1,60	30
1.1/2"	38,5	51,7	6,6	34	136	0,9	120	1,92	30
2"	51,7	65,0	6,65	28	112	0,9	150	2,80	25
2.1/2"	63,7	80,5	8,4	20	80	0,9	300	3,98	18
3"	76,8	92,8	8,0	15	60	0,9	350	4,42	15

Wąż o średnicy wewnętrznej 13,1 mm oraz 19,3 mm nie posiada spirali węglowej zatopionej w warstwie gumy EPDM



ZASTOSOWANIE

Przeznaczony do zastosowań wymagających węża elastycznego, o małym promieniu gięcia i bardzo odpornego na cykliczne zginanie, załamania, a jednocześnie o wysokiej żywotności, odporności chemicznej i temperaturowej. Unikalne właściwości PTFE, z którego wykonany jest wąż, pozwalają na zastosowanie go do przesyłu gazowych i ciekłych bardzo agresywnych substancji chemicznych - między innymi do wszystkich stężonych kwasów, ługów oraz rozpuszczalników, farb, klejów, barwników, detergentów, węglowodorów, a także paliw i olejów.