



# PRZEWODY DO BETONU

AKCESORIA DO PRZEWODÓW DO BETONU  
PRODUKCJA PRZEWODÓW DO BETONU  
PRZEWODY DO TYNKOWANIA

# PRZEWODY DO BETONU

## SHANNON / 85®

Warstwa wew.: czarna mieszanka SBR/NR

Wzmocnienie: cztery oploty stalowe do DN127, sześć oplotów DN152

Warstwazew.: czarna mieszanka SBR/NR

Temperatura pracy: od -40°C do +70°C

Mocny wąż przeznaczony do przesyłu zaprawy cementowej, betonu. Bardzo odporny na ścieranie, ozon i warunki atmosferyczne. Stosowany w pompach do betonu do zalewania fundamentów, ścian, stropów. Dostarczany w postaci kompletnych przewodów ze złączami rowkowymi. Ścieralność zgodna z normą ISO 4649: 50 mm<sup>3</sup>.



Średnica wew. [mm]	Średnicazew. [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Ciśnienie rozrywające [bar]	Masa [kg/m]	Promień zagięcia [mm]
51	71,5	80	200	3,38	380
65	85	80	200	4,11	400
76	97	80	200	4,92	400
102	124	80	200	6,87	550
127	150	80	200	8,69	700
152	184	80	175	14,25	800



## ZŁĄCZA ROWKOWE DO WĘŻY SHANNON / 85®

Materiał: stal węglowa

Głębokość hartowania złącza: 0,6 ÷ 0,8 mm

Twardość: 56 ÷ 58 HRC

## AKCESORIA DO PRZEWODÓW DO BETONU

### ■ Obejma nastawna złącza rowkowego

Materiał: stal węglowa  
Ciśnienie robocze: 80 bar

### ■ Uszczelka do obejmy złącza rowkowego

Materiał: guma SBR

### ■ Zawleczka zabezpieczająca obejmę

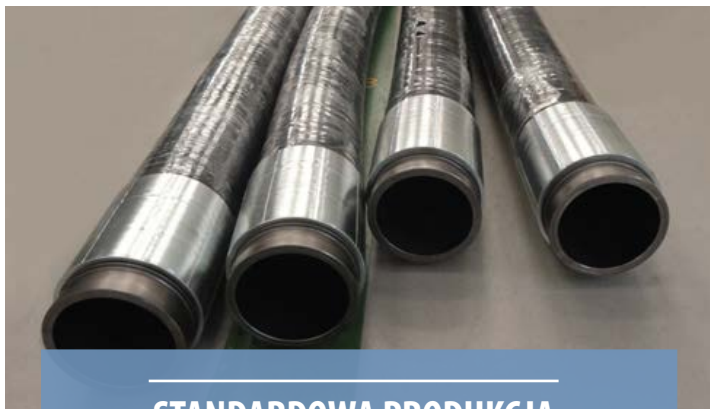
### ■ Kula do czyszczenia węży SHANNON / 85®



# PRODUKCJA PRZEWODÓW DO BETONU

Oferujemy produkcję standardowych przewodów, jak i rozwiązań mniej typowych, zaprojektowanych pod konkretne wymagania Klientów.

**i** Składając zamówienie należy podać: średnicę i długość całkowitą przewodu oraz rozmiar złącza.



## STANDARDOWA PRODUKCJA

Standardowa produkcja przewodów do betonu obejmuje przewody o średnicy DN100, DN125 i długości 4m. Przewody produkowane są na stan magazynowy i dostępne „z półki”.



## NIESTANDARDOWA PRODUKCJA

Na życzenie Klienta możemy wyprodukować niestandardowe długości przewodów w odcinkach do 60m.

W naszej ofercie istnieje możliwość wykonania przewodów na bazie węża SHANNON / 85° do innych zastosowań. Przykładem takiego rozwiązania jest produkcja przewodu do przesyłu płuczki bentonitowej. Przewody tego typu zakończone są zazwyczaj końcówką z gwintem zewnętrznym NPT. Dzięki czemu można połączyć je ze złączami HAMMER LUG, które używane są w aplikacjach wiertniczych.

# PRZEWODY DO TYNKOWANIA

## NIAGARA®

Warstwa wew.: czarna mieszanka SBR/NR

Wzmocnienie: opłoty syntetyczne

Warstwazew.: czarna mieszanka SBR/NR

Temperatura pracy: od -40°C do +70°C

Wąż przeznaczony do przesyłu zaprawy tynkowej, cementowej, gipsu, betonu. Antystatyczny, odporny na ścieranie, ozon i warunki atmosferyczne. Ścieralność zgodna z normą ISO 4649: 70 mm<sup>3</sup>. Standardowo stosowany ze złączami tynkarskimi.



Średnica wew. [mm]	Średnicazew. [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Ciśnienie rozrywające [bar]	Masa [kg/m]	Długość standardowa [m]
25	38	40	120	0,68	120
32	46	40	120	0,89	120
35	49	40	120	0,95	120
38	54	40	120	1,24	120
51	68	40	120	1,71	120



## ZŁĄCZA DO TYNKOWANIA

Materiał: żeliwo ocynkowane (stal)

Ciśnienie robocze: 50 bar



## PRZEWODY DO BETONU

### WYTRZYMAŁOŚĆ NA BUDOWIE

Przewody wykonane są na bazie węża SHANNON / 85<sup>®</sup>, który charakteryzuje się mocną, wytrzymałą budową. Jego warstwa zewnętrzna odporna jest na ścieranie, warunki atmosferyczne oraz ozon. Wszystko po to, aby przewód mógł jak najdłużej pracować w ciężkich warunkach, jakie panują na budowie.

### DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ PRZEWODÓW

Zarówno wąż, jak i końcówki, cechują się bardzo dobrą odpornością na ścieranie. Dzięki temu przewód jest dostosowany do przesyłu ścieralnego medium, jakim jest beton.

Wąż do betonu SHANNON / 85<sup>®</sup> wykonany jest z czarnej gumy SBR/NR, której odporność na ścieranie wynosi 50 mm<sup>3</sup> wg normy ISO 4649. Złącza rowkowe, wykorzystywane do produkcji przewodów, wykonane są z hartowanej stali węglowej (głębokość hartowania 0,6-0,8mm). Ich twardość wg skali HRC mieści się w najwyższym przedziale skali oznaczonym jako bardzo twarda stal (56-58 HRC).

### PEŁNY PRZELOT MEDIUM

Złącza montowane są w systemie FULL FLOW, który zapewnia pełny przeLOT medium, niezakłócony przewężeniami. Dzięki temu przesyłany beton nie odkłada się w miejscach łączenia, nie zakłóca przepływu medium i nie zmniejsza wydajności pracy przewodu oraz pompy do betonu.



## PRZEWODY DO TYNKOWANIA

### WYTRZYMAŁOŚĆ W TRUDNYCH WARUNKACH

Przewody do tynkowania produkowane są na bazie węża NIAGARA<sup>®</sup>. Warstwa zewnętrzna węża posiada odporność na ścieranie, ozon i warunki atmosferyczne, dzięki czemu przewód wytrzymuje pracę w trudnych warunkach, które występują na budowie.

### ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE

Przesyłanie ścieralnego medium takiego jak: zaprawa tynkarska, cementowa, gips czy beton wymaga zastosowania węża, który cechuje się dobrą odpornością na ścieranie. Warstwa wewnętrzna węża NIAGARA<sup>®</sup> wykonana jest z czarnej gumy SBR/NR (70 mm<sup>3</sup> wg normy ISO 4649).

### SPECJALNE ZŁĄCZA DO TYNKOWANIA

Przewody wyposażone są w specjalne złącza do tynkowania, które wytrzymują ciśnienie 50 bar. Tym samym bardzo dobrze sprawdzają się przy przesyłaniu zaprawy tynkarskiej, cementowej czy gipsu.

WYBIERZ PEWNEGO DOSTAWCĘ

