



AMMOTECH

WĄŻ DO AMONIAKU



CHARAKTERYSTYKA

Wąż tłoczny do przesyłu bezwodnego amoniaku w formie ciekłej i gazowej. Antystatyczny. Warstwa zewnętrzna odporna na ozon, starzenie i ścieranie.

MATERIAŁ

Warstwa wewnętrzna: czarna guma syntetyczna, antystatyczna

Wzmocnienie: kord syntetyczny

Warstwa zewnętrzna: czarna guma syntetyczna, antystatyczna, mikroperforowana

Temperatura pracy: od -40°C do +55°C

NORMY I WYMAGANIA

EN ISO 5771:2008 - dla węży i przewodów z gumy do przesyłania bezwodnego amoniaku

Warstwa wewnętrzna i zewnętrzna antystatyczne - $R \leq 10^6 \Omega/m$

PARAMETRY

indeks	średnica wewnętrzna [mm]	średnica zewnętrzna [mm]	ciśnienie robocze [bar]	ciśnienie rozrywające [bar]	masa [kg/m]
IV-AMMOTECH-013	13	28	25	125	0,53
IV-AMMOTECH-016	16	31	25	125	0,6
IV-AMMOTECH-019	19	34	25	125	0,69
IV-AMMOTECH-025	25	40	25	125	0,84
IV-AMMOTECH-032	32	49	25	125	1,10

ZASTOSOWANIE

Wąż może być stosowany w wielu sektorach przemysłu jako bezpieczne rozwiązanie do przesyłu amoniaku, zgodnie z normą EN ISO 5771. W branży chemicznej używany jest między innymi w procesach produkcji nawozów azotowych, środków czyszczących oraz do syntez wielu związków chemicznych. Wąż znajduje także zastosowanie w przemyśle gum i tworzyw sztucznych, gdzie wodny roztwór amoniaku jest stabilizatorem zapobiegającym przedwczesnej koagulacji lateksów. W metalurgii służy do przesyłu amoniaku w procesach utwardzania powierzchni, podczas azotowania gazowego. W przemyśle drzewnym i meblarskim wąż doskonale sprawdza się do bezwodnego amoniaku używanego do pociemniania drewna. Dzięki bardzo dobrej odporności na niskie temperatury, może być wykorzystywany w chłodnictwie, gdzie stosowany jest czynnik R717. Ponadto wąż jest doskonałym rozwiązaniem dla oczyszczalni wody i ścieków, stosujących amoniak jako regulator pH, środek do regeneracji żywic jonowymiennych oraz do uzdatniania wody kotłowej.



Należy pamiętać o szkodliwości amoniaku, którego niekontrolowany wyciek może stworzyć bezpośrednie zagrożenie dla życia lub spowodować straty materialne. Eksploatacja węży i przewodów do amoniaku wymaga przeszkolonego operatora oraz stosowania odpowiednich procedur przeglądów i badań stanu technicznego węży i przewodów.

