

PRZEWODY METALOWE W 24 H

Q JAKOŚĆ MATERIAŁU I KONSTRUKCJI

Wszystkie końcówki gwintowane do węży stalowych projektowane są i wytwarzane metodą obróbki skrawaniem przez Tubes International. Jest to gwarancją jakości materiału i konstrukcji. Dla wszystkich końcówek zapewniamy śledzenie partii, dlatego zawsze wiemy z jakiego materiału wykonane są nasze końcówki.

MIĘDZYNARODOWE KOMPETENCJE

Nad technologią spawania czuwają nasi inżynierowie spawalnicy z certyfikatami kompetencji **IWE (International Welding Engineer)**.

Personel Kontroli Jakości posiada certyfikaty kompetencji do wykonywania badań NDT naszych połączeń spawanych. To daje pewność, że nasze przewody są najwyższej jakości na rynku.

Postaw na szybkość produkcji,
ale przede wszystkim na jakość wykonania



LIDER W BRANŻY

Jesteśmy pionierami w naszej dziedzinie. **Jako pierwsi** wdrożyliśmy spawalniczy system jakości wg EN 3834:2 przy spawaniu przewodów.

Jako jedyna firma zajmująca się węzami wdrożyliśmy spawalniczy system jakości wg przepisów kolejowych **EN15085 w najwyższej klasie CL1**. Nasz warsztat spawalniczy zatwierdziły takie jednostki jak **DNV, TDT, UDT**.



STAŁY ROZWÓJ I WDRAŻANIE NOWYCH TECHNOLOGII

Spawanie orbitalne w zastosowaniu do przewodów metalowych to kolejny krok na naszej drodze do najwyższej jakości.

PRODUKCJA PRZEWODÓW W 24H

Produkcja w 24 h obejmuje przewody metalowe do średnicy 2" z końcówkami:

Gwint stożkowy BSPT



Gwint BSP



Gwint BSP, stożek 60°



90° Gwint BSP, stożek 60°



Gwint BSP, uszczelnienie płaskie



Końcówka rurowa



Kołnierz obrotowy



Kołnierz stały



Produkcja w 24h dotyczy prostych przewodów metalowych. Realizujemy również niestandardowe przewody (czas produkcji jest dłuższy niż 24h).