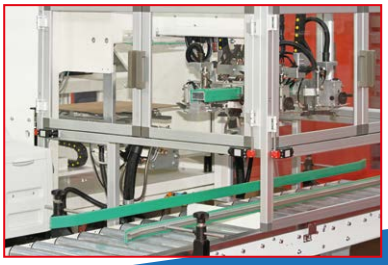
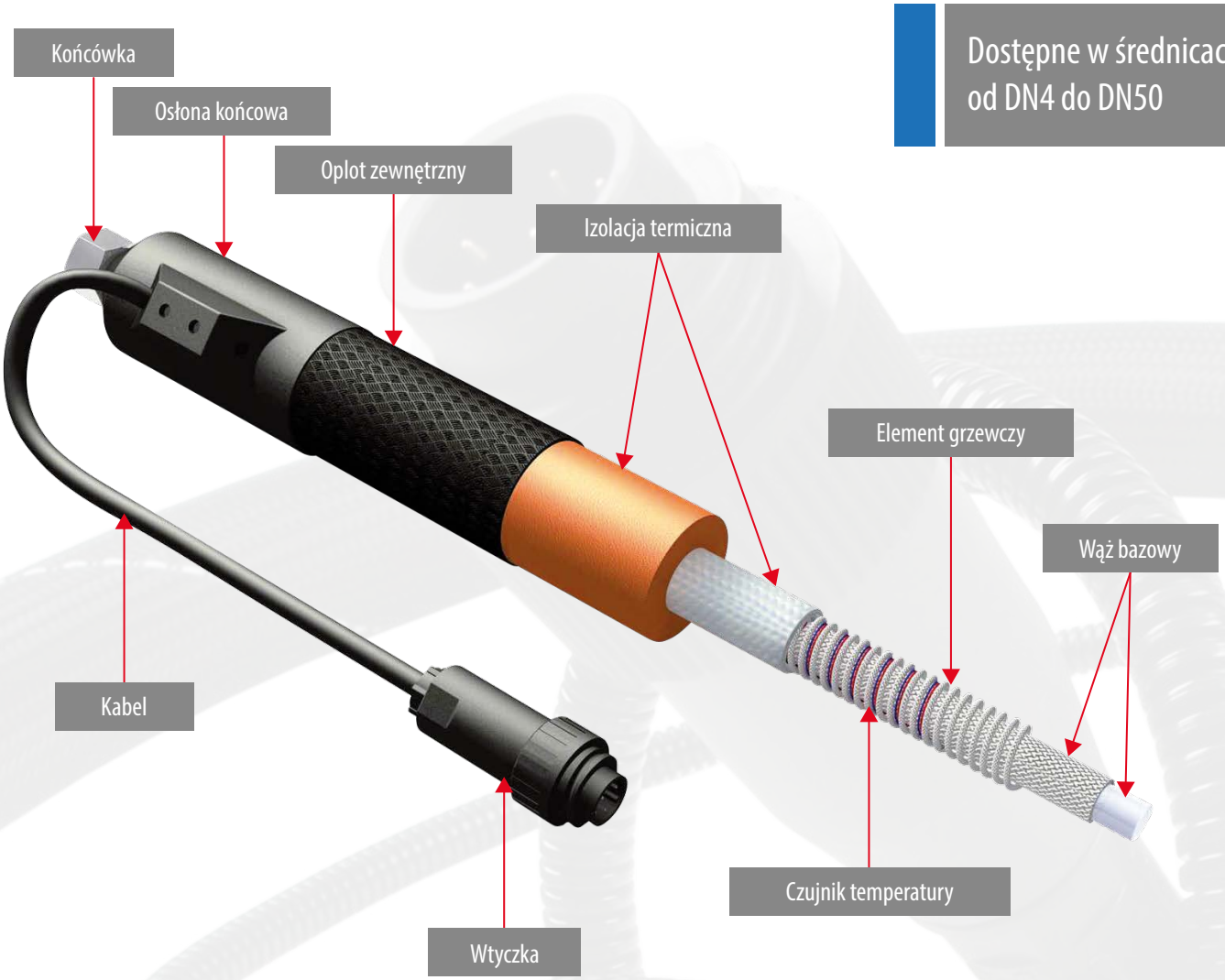
TUBES International®

WĘŻE PODGRZEWANE

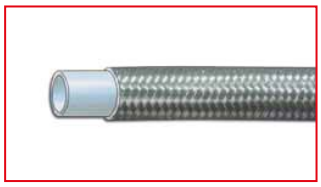
ZASTOSOWANIE:
- przetwórstwo tworzyw sztucznych
- przemysł motoryzacyjny
- analiza spalin
- przemysł poligraficzny
- przemysł spożywczy
- przemysł chemiczny



Dostępne w średnicach od DN4 do DN50



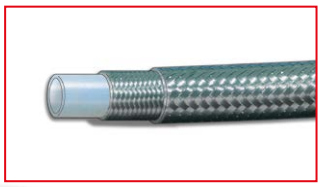
Opis	
Dostępne długości	Od 0,3 do 50 m w zależności od średnicy węża bazowego
Maks. temp. pracy	W zależności od węża bazowego (+250°C dla węży T1, T2 i T3, +550°C dla T5)
Dostępne serie węży	H 100 (do +100°C), H700 (do +170°C), H200 (do +200°C), H800 (do +250°C), H900 (do +550°C)
Tolerancja temp. pracy	±10°C (dla serii H100, H700, H200 i H800), ±20°C (dla serii H900)
Węże bazowe	Przedstawione na kolejnej stronie
Końcówki	Gwintowe, kołnierzowe, rurkowe, specjalne. Standardowo ze stali chromowanej
Izolacja termiczna	Pianka elastomerowa do temperatury +170°C Pianka silikonowa do temperatury +250°C
Oploty zewnętrzne	Przedstawione na kolejnej stronie
Osłony końcowe	Wersja twarda z poliamidu lub wersja miękka z elastomeru
Napięcie zasilające	230 V AC/DC (inne napięcia 12 ÷ 500 V)
Czujnik temperatury	Termopara typu J (Fe-CuNi), typu K (NiCr-Ni), czujnik PT100, NI120 i inne
Kabel	1,5 m (standardowo, dostępne inne długości)
Wtyczka	Wg specyfikacji Klienta lub bez wtyczki (wolne wyprowadzenia)
Stopień ochrony	Do IP 54 (EN 60529)



T1

Gładki wąż PTFE w oplocie ze stali nierdzewnej AISI 304. Maks. temperatura pracy +250 °C.

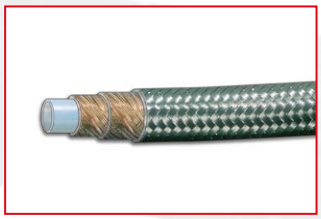
rozmiar węża [mm]	4	6	8	10	12	16	20	25
* ciśnienie robocze [bar]	275	240	200	175	150	135	100	80
min. promień gięcia [mm]	50	75	100	120	135	160	200	250



T2

Gładki wąż PTFE w podwójnym oplocie ze stali nierdzewnej AISI 304. Maks. temperatura pracy +250 °C.

rozmiar węża [mm]	6	8	10	12	16	20	25	32	40
* ciśnienie robocze [bar]	275	250	225	200	175	150	130	70	50
min. promień gięcia [mm]	75	100	120	135	160	200	250	500	850



T3

Gładki wąż PTFE z dwiema warstwami spiralnymi i oplotem ze stali nierdzewnej AISI 304. Maks. temperatura pracy +250 °C. DN8 do DN25 dostępne w wersji FEP (max. 200 °C).

rozmiar węża [mm]	6	8	10	12	16	20	25	32
* ciśnienie robocze [bar]	500	475	475	450	400	300	275	250
min. promień gięcia [mm]	60	85	110	150	175	200	240	275

T46

Karbowany zewnętrznie, gładki wewnątrz wąż PTFE, ze spiralą ze stali nierdzewnej, w oplocie ze stali AISI 304. Maks. temperatura pracy: +250 °C.

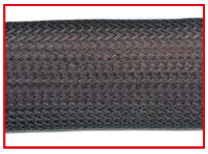
rozmiar węża [mm]	12	16	20	25	32	40	50
* ciśnienie robocze [bar]	50	50	60	40	45	40	25
min. promień gięcia [mm]	40	50	60	70	90	110	150

T5

Karbowany wąż ze stali AISI 316L lub AISI 316Ti w oplocie ze stali AISI 304. Maks. temperatura pracy: +550 °C.

rozmiar węża [mm]	4	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50
** ciśnienie robocze [bar]	100	150	100	100	65	65	40	50	25	40	25
min. promień gięcia [mm]	80	80	120	130	140	160	170	190	260	300	320

* Korekcja temperaturowa dla węży T1-T46: 100°C x 0,95, 150°C x 0,9, 200°C x 0,83, 250°C x 0,6 ** Korekcja temperaturowa dla węża T5: 100°C x 0,7, 200°C x 0,6, 250° x 0,55, 350° x 0,49, 550°C x 0,4



Standardowy oplot poliamidowy

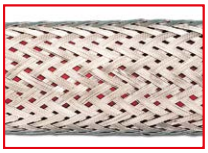
materiał	poliamid
temp. zewn. (krótkotrwały kontakt)	+ 150 °C ***

Bardzo elastyczny, dostępny w różnych kolorach.

Stalowy wąż karbowany

materiał	stal galwanizowana
temp. zewn. (krótkotrwały kontakt)	+ 250 °C ***

Bardzo elastyczny, stosunkowo ciężki, bardzo odporny na uszkodzenia o ostrą krawędź.



Oploty stalowe

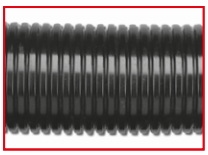
materiał	stal ocynkowana lub nierdzewna
temp. zewn. (krótkotrwały kontakt)	od + 300 °C do + 500 °C ***

Bardzo elastyczne, bardzo dobra ochrona przed otarciami.

Oplot z włókna szklanego

materiał	włókno szklane - czarne
temp. zewn. (krótkotrwały kontakt)	+ 400 °C ***

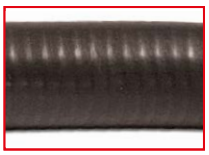
Bardzo elastyczne, bardzo dobra ochrona przed otarciami, ochrona przed odpryskami spawalniczymi itp.



Karbowany wąż poliamidowy lub poliuretanowy

materiał	poliamid lub poliuretan
temp. zewn. (krótkotrwały kontakt)	+ 90 °C ***

Bardzo elastyczny, zalecany do robotów przemysłowych, odporny na załamania, odporny na płomienie, bez zawartości halogenów.

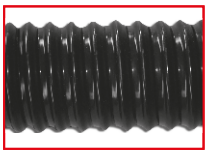


Warstwa silikonowa

materiał	gładki silikon
temp. zewn. (krótkotrwały kontakt)	+ 200 °C ***

Bardzo elastyczna, gładka powierzchnia, łatwość montażu, odporność na wilgoć.

*** Podana stabilność temperaturowa dotyczy krótkiego kontaktu z tak gorącym otoczeniem. Konstrukcja węża musi być odpowiednio dostosowana w przypadku dłuższego kontaktu z otoczeniem o temperaturze podanej wyżej.



Poliuretanowy wąż ze spiralą stalową

materiał	poliuretan
temp. zewn. (krótkotrwały kontakt)	+ 90 °C ***

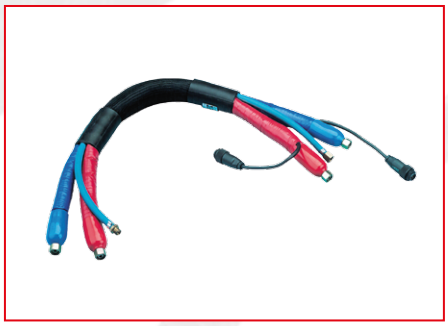
Bardzo elastyczny, zalecany do robotów przemysłowych, odporny na załamania, odporny na płomienie, bez zawartości halogenów.

Węże podgrzewane elektrycznie stosowane są w procesach wymagających podgrzewania, roztapiania, a przede wszystkim utrzymania stałej, podwyższonej temperatury substancji przepływających przez wąż takich jak: oleje, smary, woski, żywice, smoła, farby, granulaty, kleje termotopliwe czy substancje spożywcze. Kompatybilne z większością węży do systemów klejenia na gorąco Hot-Melt.

W większości przypadków (poza wężami z grzałką samoregulującą), węże podgrzewane wymagają regulatora temperatury. Może to być zarówno regulator Klienta, lub regulator HT63 dostępny w ofercie Tubes International, zalecany do naszych węży.

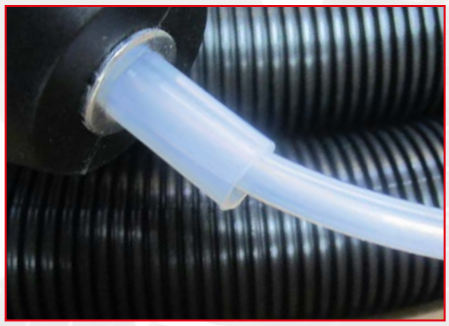
Inne wykonania węży podgrzewanych elektrycznie

Węże podgrzewane podwójne



Węże gumowe

Węże analityczne



Poza wężami podgrzewanymi elektrycznie w ofercie posiadamy również węże przystosowane do podgrzewania parą, gorącą wodą, olejem lub innymi czynnikami termicznymi. Dzięki swojej konstrukcji węże te mogą również spełniać funkcję chłodzącą.

Wąż CH 100

Wąż stalowy w zewnętrznym płaszczu z węża stalowego o odpowiednio większej średnicy

CH 60 / CH 62 / CH 68

Wąż PTFE ze spiralnie nawiniętym wężem grzewczym, izolacją i oplotem zewnętrznym