

Tabela odporności chemicznej dla węży Tygon I W.1/2018

A - duża odporność, przystosowany do pracy ciągłej B - średnia odporność, ograniczony zakres pracy ciągłej C - mała odporność, ograniczony zakres użycia X - brak odporności	Tygon S3™ B-44-3, Tygon S3™ B-44-4X, Tygon S3™ B-44-4X-IB	Tygon S3™ E-3603, Tygon S3™ E-LFL	Tygon® 2375, Tygon® E-70-V-CE	Tygon® A-60-F, Tygon® A-60-F-IB	Tygon® B-44-FF	Tygon® E-1000	Tygon® SPT-3350, Tygon® SPT-3370-IB	Tygon® XL-60	Tygon S3™ M-34-R	Tygon S3™ A24, A24-C	Tygon® II, Tygon® F-4040-A	Tygon® LP-1100, Tygon® LP-1200	Tygon® LP-1500	Tygon® LP-1600	Tygon® WSA-60, Tygon® A-60-G	Tygon® Chemical, Tygon® 2375-C
Acetamid 67%	X	X	A	B	X	X	A	B	X	X	X	A	X	A	B	A
Aceton	X	X	B	X	X	X	C	X	X	X	X	X	X	X	X	B
Acetonitryl	X	X	B	B	X	X	X	X	X	X	X	A	X	A	B	B
Acetylen (gaz)	A	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Akrylonitryl	X	X	B	B	X	X	X	X	X	X	X	A	X	A	B	B
Aldehyd octowy	X	X	C	X	X	X	C	C	X	X	X	X	X	X	X	C
Alkohol alilowy	X	X	A	C	X	X	X	C	X	X	A	A	X	A	C	A
Alkohol amylowy	X	X	A	X	C	X	X	X	X	X	A	A	C	A	X	A
Alkohol benzylowy	X	X	A	A	X	X	A	X	X	X	X	A	X	A	A	A
Alkohol butylowy (butanol)	X	X	A	X	C	X	X	A	X	X	A	A	C	A	X	A
Alkohol etylowy (etanol)	X	X	A	C	X	X	B	A	X	X	B	A	X	A	C	A
Alkohol izobutyłowy (izobutanol)	X	X	A	C	X	X	X	C	X	X	A	A	X	A	C	A
Alkohol izopropylowy (izopropanol)	X	X	A	C	X	X	X	C	X	X	A	A	X	A	C	A
Ałun 5%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Aminy	X	X	X	C	X	X	X	C	X	X	X	A	X	A	C	X
Amoniak (gaz)	A	A	A	A	B	A	X	A	A	A	A	X	B	X	A	A
Amoniak, bezwodny (ciekły)	B	B	B	B	C	B	X	A	B	B	B	X	C	X	B	B
Anilina	X	X	X	C	X	X	X	X	X	X	X	A	X	A	C	X
Azotan magnezu 50%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Azotan miedzi II 70%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Azotan niklu II 75%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Azotan sodu 3,5%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Azotan srebra 55%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Azotan wapnia 55%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Azotan żelaza III 60%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Benzaldehyd	X	X	C	X	X	X	C	X	X	X	X	C	X	C	X	C
Benzen	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	X	A	X	X
Benzoesan etylu	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	X	A	X	X

A - duża odporność, przystosowany do pracy ciągłej B - średnia odporność, ograniczony zakres pracy ciągłej C - mała odporność, ograniczony zakres użycia X - brak odporności	Tygon S3™ B-44-3, Tygon S3™ B-44-4X, Tygon S3™ B-44-4X IB	Tygon S3™ E-3603, Tygon S3™ E-LFL	Tygon® 2375, Tygon® E-70-V-CE	Tygon® A-60-F, Tygon® A-60-F IB	Tygon® B-44-FF	Tygon® E-1000	Tygon® SPT-3350, Tygon® SPT-3370 IB	Tygon® XL-60	Tygon S3™ M-34-R	Tygon S3™ A24, A24-C	Tygon® II, Tygon® F-4040-A	Tygon® LP-1100, Tygon® LP-1200	Tygon® LP-1500	Tygon® LP-1600	Tygon® WSA-60, Tygon® A-60-G	Tygon® Chemical, Tygon® 2375-C
Benzoesan sodu 22%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Benzyna	X	X	X	X	B	X	X	X	X	X	B	A	B	A	X	X
Bezwodnik ftalowy 9% (w alkoholu)	X	X	A	A	X	X	A	B	X	X	X	A	X	A	A	A
Bezwodnik octowy	X	X	A	A	X	X	A	A	X	X	X	A	X	A	A	A
Boraks 6%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Brom bezwodny (ciekły)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Bromek acetylu	X	X	X	C	X	X	X	C	X	X	X	A	X	A	C	X
Bromek etylenu	X	X	C	X	X	X	A	X	X	X	X	A	X	A	X	C
Bromek metylu	X	X	X	C	X	X	X	X	X	X	X	A	X	A	C	X
Butadien	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B
Butan	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B
Celosolv	X	X	X	C	X	X	X	X	X	X	C	A	X	A	C	X
Chlor mokry (gaz)	C	C	C	X	X	X	X	C	C	C	A	A	X	A	X	C
Chlor suchy (gaz)	A	A	C	C	C	C	X	B	A	A	A	A	C	A	C	C
Chlorek acetylu	X	X	X	C	X	X	X	C	X	X	X	A	X	A	C	X
Chlorek aluminium 53%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Chlorek amylowy	X	X	X	C	X	X	X	X	X	X	X	A	X	A	C	X
Chlorek cynku 80%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Chlorek cyny II 45%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Chlorek cyny IV 50%	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	C	A	C	A	A	A
Chlorek etylu	X	X	X	C	X	X	X	A	X	X	X	A	X	A	C	X
Chlorek magnezu 35%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Chlorek metylenu	X	X	X	C	X	X	X	X	X	X	X	A	X	A	C	X
Chlorek metylu	X	X	X	C	X	X	X	X	X	X	X	A	X	A	C	X
Chlorek miedzi II 40%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Chlorek niklu 40%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Chlorek rtęci 6%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Chlorek siarki	X	X	A	X	X	X	X	A	X	X	X	A	X	A	X	A
Chlorek sodu 20%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Chlorek sodu 45%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A

A - duża odporność, przystosowany do pracy ciągłej B - średnia odporność, ograniczony zakres pracy ciągłej C - mała odporność, ograniczony zakres użycia X - brak odporności	Tygon S3™ B-44-3, Tygon S3™ B-44-4X, Tygon S3™ B-44-4X IB	Tygon S3™ E-3603, Tygon S3™ E-LFL	Tygon® 2375, Tygon® E-70-V-CE	Tygon® A-60-F, Tygon® A-60-F IB	Tygon® B-44-FF	Tygon® E-1000	Tygon® SPT-3350, Tygon® SPT-3370 IB	Tygon® XL-60	Tygon S3™ M-34-R	Tygon S3™ A24, A24-C	Tygon® II, Tygon® F-4040-A	Tygon® LP-1100, Tygon® LP-1200	Tygon® LP-1500	Tygon® LP-1600	Tygon® WSA-60, Tygon® A-60-G	Tygon® Chemical, Tygon® 2375-C
Chlorek tionylu	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	C	A	A	A
Chlorek wapnia 30%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Chlorek żelaza II 40%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Chlorek żelaza III 43%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Chlorobenzen	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	X	A	X	X
Chloroform	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	X	A	X	X
Chlorowodorek aniliny	X	X	X	C	X	X	X	X	X	X	X	A	X	A	C	X
Cyjanek potasu 33%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Cyjanek rtęci 8%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Cyjanek sodu 30%	A	A	A	A	X	A	A	A	A	A	X	A	X	A	A	A
Cykloheksan	X	X	X	X	B	X	X	X	X	X	C	A	B	A	X	X
Cykloheksanon	X	X	C	X	X	X	X	X	X	X	X	A	X	A	X	C
Czterochlorek węgla	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	X	A	X	X
Detergenty	A	A	A	B	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	B	A
Dichlorek etylenu	X	X	X	C	X	X	X	A	X	X	X	A	X	A	C	X
Dichloroetanol	X	X	A	A	X	X	B	A	X	X	B	A	X	A	A	A
Dietyloamina 2,5%	A	A	A	A	A	A	X	A	A	A	C	A	A	A	A	A
Dimetyloformamid	X	X	A	B	X	X	A	A	X	X	X	A	X	A	B	A
Dimetylsulfotlenek	X	X	B	B	X	X	C	X	X	X	X	A	X	A	B	B
Dioksan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	X	A	X	X
Dwuchromian potasu 5%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Dwusiarczek węgla	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	X	A	X	X
Dwutlenek siarki (mokry gaz)	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	B	A	C	A	A	A
Dwutlenek siarki (suchy gaz)	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	B	A	C	A	A	A
Dwutlenek węgla	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Eter	X	X	X	C	X	X	X	X	X	X	C	A	X	A	C	X
Eter etylowy	X	X	X	C	X	X	X	X	X	X	C	A	X	A	C	X
Eter izopropylowy	X	X	X	C	X	X	X	X	X	X	C	A	X	A	C	X
Fenol 5-10%	A	B	A	A	X	B	A	X	A	B	A	A	X	A	A	A

Tabela odporności chemicznej dla węży Tygon I W.1/2018

A - duża odporność, przystosowany do pracy ciągłej B - średnia odporność, ograniczony zakres pracy ciągłej C - mała odporność, ograniczony zakres użycia X - brak odporności	Tygon S3™ B-44-3, Tygon S3™ B-44-4X, Tygon S3™ B-44-4X IB	Tygon S3™ E-3603, Tygon S3™ E-LFL	Tygon® 2375, Tygon® E-70-V-CE	Tygon® A-60-F, Tygon® A-60-F IB	Tygon® B-44-FF	Tygon® E-1000	Tygon® SPT-3350, Tygon® SPT-3370 IB	Tygon® XL-60	Tygon S3™ M-34-R	Tygon S3™ A24, A24-C	Tygon® II, Tygon® F-4040-A	Tygon® LP-1100, Tygon® LP-1200	Tygon® LP-1500	Tygon® LP-1600	Tygon® WSA-60, Tygon® A-60-G	Tygon® Chemical, Tygon® 2375-C
Fenol 91%	B	C	A	A	X	X	B	X	B	C	C	A	X	A	A	A
Fluor (gaz)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	C	X	C	X	X
Fluorek sodu 3%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Formaldehyd (aldehyd mrówkowy) 37%	X	X	C	X	X	X	C	A	X	X	X	A	X	A	X	C
Fosforan trikretylu	C	C	A	A	X	C	A	B	C	C	C	A	X	A	A	A
Fosforan trisodu	C	A	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A	A
Freon 11	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A
Freon 12	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A
Freon 22	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ftalan dibutyłu	C	C	A	A	X	C	A	C	C	C	C	A	X	A	A	A
Ftalan dioktylu	C	C	A	A	X	C	A	C	C	C	C	A	X	A	A	A
Furfural	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	X	A	X	X
Gaz ziemny	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Glicerol (gliceryna)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Glikol dietylenowy	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Glikol etylenowy	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Glikol propylenowy	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Glukoza 50%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Heksan	X	X	X	X	B	X	X	X	X	X	B	A	B	A	X	X
Heptan	X	X	X	X	B	X	X	X	X	X	B	A	B	A	X	X
Hydrazyna	X	X	X	C	X	X	X	X	X	X	X	A	X	A	C	X
Hydrochinon 7%	A	A	A	B	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	B	A
Izooktan	X	X	X	X	B	X	X	X	X	X	B	A	B	A	X	X
Jod 50 ppm	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Jodek potasu 56%	A	A	A	A	A	A	—	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Kerozyna	X	X	X	X	B	X	X	X	X	X	B	A	B	A	X	X
Ketony	X	X	C	X	X	X	X	X	X	X	X	A	X	A	X	C
Krezol	B	C	A	X	X	C	B	X	B	C	C	A	X	A	X	A
Ksylen	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	X	A	X	X
Kwas adypinowy	X	X	X	B	X	X	X	C	X	X	C	A	X	A	B	X
Kwas arsenowy 20%	A	A	A	C	A	A	C	C	A	A	A	A	A	A	C	A

A - duża odporność, przystosowany do pracy ciągłej B - średnia odporność, ograniczony zakres pracy ciągłej C - mała odporność, ograniczony zakres użycia X - brak odporności	Tygon S3™ B-44-3, Tygon S3™ B-44-4X, Tygon S3™ B-44-4X IB	Tygon S3™ E-3603, Tygon S3™ E-LFL	Tygon® 2375, Tygon® E-70-V-CE	Tygon® A-60-F, Tygon® A-60-F IB	Tygon® B-44-FF	Tygon® E-1000	Tygon® SPT-3350, Tygon® SPT-3370 IB	Tygon® XL-60	Tygon S3™ M-34-R	Tygon S3™ A24, A24-C	Tygon® II, Tygon® F-4040-A	Tygon® LP-1100, Tygon® LP-1200	Tygon® LP-1500	Tygon® LP-1600	Tygon® WSA-60, Tygon® A-60-G	Tygon® Chemical, Tygon® 2375-C
Kwas azotowy III 10%	A	A	A	A	C	A	B	A	A	A	C	A	C	A	A	A
Kwas azotowy V 10%	A	A	A	A	X	A	C	A	A	A	X	X	X	X	A	A
Kwas azotowy V 35%	B	B	A	A	X	B	X	A	B	B	X	X	X	X	A	A
Kwas azotowy V 68-71%	X	X	A	X	X	X	X	A	X	X	X	A	X	A	X	A
Kwas benzenosulfonowy	X	X	X	X	X	X	X	A	X	X	X	A	X	A	X	X
Kwas benzoesowy	X	X	X	B	X	X	X	X	X	X	C	A	X	A	B	X
Kwas borny 4%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Kwas bromowodorowy 20-50%	A	A	A	X	X	A	X	A	A	A	A	A	X	A	X	A
Kwas bromowodorowy	C	C	A	X	X	X	X	A	C	C	X	A	X	A	X	A
Kwas chlorooctowy 20%	A	A	A	B	X	A	A	A	A	A	X	A	X	A	B	A
Kwas chlorosulfonowy	X	X	X	X	X	X	X	A	X	X	X	A	X	A	X	X
Kwas chlorowy I 25%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Kwas chromowy 10-20%	A	B	A	A	X	B	X	A	A	B	C	A	X	A	A	A
Kwas chromowy 50%	C	C	B	C	X	C	X	B	C	C	X	A	X	A	A	B
Kwas cyjanowodorowy	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A
Kwas cytrynowy 10-20%	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A
Kwas fluoroborowy 48%	C	A	A	X	X	A	X	A	C	A	X	A	X	A	X	A
Kwas fluorokrzemowy 25%	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Kwas fluorowodorowy 10%	A	A	A	X	X	A	X	A	A	A	A	A	X	A	X	A
Kwas fluorowodorowy 25%	C	C	A	X	X	C	X	A	C	C	X	A	X	A	X	A
Kwas fluorowodorowy 40-48%	C	X	A	X	X	X	X	A	C	X	X	A	X	A	X	A
Kwas fosforowy V <10%	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Kwas fosforowy V 25%	A	A	A	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	A	A	A

A - duża odporność, przystosowany do pracy ciągłej B - średnia odporność, ograniczony zakres pracy ciągłej C - mała odporność, ograniczony zakres użycia X - brak odporności	Tygon S3™ B-44-3, Tygon S3™ B-44-4X, Tygon S3™ B-44-4X IB	Tygon S3™ E-3603, Tygon S3™ E-LFL	Tygon® 2375, Tygon® E-70-V-CE	Tygon® A-60-F, Tygon® A-60-F IB	Tygon® B-44-FF	Tygon® E-1000	Tygon® SPT-3350, Tygon® SPT-3370 IB	Tygon® XL-60	Tygon S3™ M-34-R	Tygon S3™ A24, A24-C	Tygon® II, Tygon® F-4040-A	Tygon® LP-1100, Tygon® LP-1200	Tygon® LP-1500	Tygon® LP-1600	Tygon® WSA-60, Tygon® A-60-G	Tygon® Chemical, Tygon® 2375-C
Kwas fosforowy V 85%	C	C	A	A	X	C	X	B	C	C	X	A	X	A	A	A
Kwas ftalowy 9% (w alkoholu)	C	X	A	A	X	X	B	X	C	X	C	A	X	A	A	A
Kwas galusowy 17% (w acetonie)	X	X	X	B	X	X	X	X	X	X	C	A	X	A	B	X
Kwas glikolowy 70%	B	A	A	B	X	A	A	B	B	A	A	C	X	C	B	A
Kwas krezolowy	X	X	X	B	X	X	X	X	X	X	C	A	X	A	B	X
Kwas linolowy	X	X	C	C	B	X	B	C	X	X	B	A	B	A	C	C
Kwas maleinowy 30%	X	X	C	C	B	X	B	C	X	X	B	A	B	A	C	C
Kwas maleinowy 36%	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A
Kwas masłowy	X	X	X	B	X	X	X	A	X	X	C	A	X	A	B	X
Kwas mlekowy 3-10%	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A
Kwas mlekowy 85%	X	X	A	B	X	X	X	A	X	X	X	A	X	A	B	A
Kwas moczowy	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	C	A	C	A	A	A
Kwas mrówkowy 25%	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	C	A	C	A	A	A
Kwas mrówkowy 40-50%	B	B	A	B	X	B	A	A	B	B	X	A	X	A	B	A
Kwas mrówkowy 98%	C	C	A	B	X	C	A	A	C	C	X	A	X	A	B	A
Kwas nadchlorowy 67%	C	X	A	A	X	X	X	A	F	X	X	A	X	A	A	A
Kwas octowy 10%	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A
Kwas octowy 50-60%	B	A	A	B	X	A	A	A	B	A	A	A	X	A	B	A
Kwas octowy lodowaty	C	C	A	B	X	X	X	C	C	C	X	A	X	A	B	A
Kwas oleinowy	X	X	C	C	B	X	B	C	X	X	B	A	B	A	C	C
Kwas palmitynowy	X	X	C	C	B	X	B	X	X	X	B	A	B	A	C	C
Kwas pikrynowy 1%	A	A	A	X	X	A	X	X	A	A	A	A	X	A	X	A
Kwas salicylowy 1%	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A
Kwas siarkowy IV	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Kwas siarkowy VI 10%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Kwas siarkowy VI 30%	A	A	A	A	X	A	B	A	A	A	B	A	X	A	A	A
Kwas siarkowy VI 95-98%	X	X	A	X	X	X	X	A	X	X	X	A	X	A	X	A

A - duża odporność, przystosowany do pracy ciągłej B - średnia odporność, ograniczony zakres pracy ciągłej C - mała odporność, ograniczony zakres użycia X - brak odporności	Tygon S3™ B-44-3, Tygon S3™ B-44-4X, Tygon S3™ B-44-4X IB	Tygon S3™ E-3603, Tygon S3™ E-LFL	Tygon® 2375, Tygon® E-70-V-CE	Tygon® A-60-F, Tygon® A-60-F IB	Tygon® B-44-FF	Tygon® E-1000	Tygon® SPT-3350, Tygon® SPT-3370 IB	Tygon® XL-60	Tygon S3™ M-34-R	Tygon S3™ A24, A24-C	Tygon® II, Tygon® F-4040-A	Tygon® LP-1100, Tygon® LP-1200	Tygon® LP-1500	Tygon® LP-1600	Tygon® WSA-60, Tygon® A-60-G	Tygon® Chemical, Tygon® 2375-C
Kwas solny (chlorowodorowy) 10%	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A
Kwas solny (chlorowodorowy) 37%	C	C	A	B	X	X	X	A	C	C	X	A	X	A	B	A
Kwas stearynowy 5% (w alkoholu)	X	X	C	C	B	X	B	A	X	X	B	A	B	A	C	C
Kwas szczawiowy 12%	C	C	A	B	X	C	A	A	C	C	X	A	X	A	B	A
Kwas tanninowy 75%	C	C	A	B	X	C	A	A	C	C	X	A	X	A	B	A
Kwas trichlorooctowy 90%	A	A	A	B	X	A	A	A	A	A	X	A	X	A	B	A
Kwas węglowy	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Kwas winowy 56%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Kwasy tłuszczowe	X	X	C	C	B	X	B	A	X	X	B	A	B	A	C	C
Limonen	X	X	X	X	B	X	X	X	X	X	C	A	B	A	X	X
Melasa	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Metakrylan metylu	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	X	A	X	X
Metan (gaz)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Metyl etyl keton (MEK)	X	X	C	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	C
Metyl izobutyl keton (MIK)	X	X	C	X	X	X	X	X	X	X	X	A	X	A	X	C
Mleko	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Mocznik 20%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Monoetanolamina	X	X	X	C	X	X	X	A	X	X	X	A	X	A	C	X
Monotlenek węgla	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Nadmanganian potasu 6%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Nadsiarczan amonu 30%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Nadtlenek wodoru 3%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Nadtlenek wodoru 10%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Nadtlenek wodoru 30%	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	X	A	F	A	A	A
Nadtlenek wodoru 90%	C	X	B	B	X	X	C	A	C	X	X	C	X	C	B	B
Nafta	X	X	X	X	B	X	X	X	X	X	B	A	B	A	X	X

A - duża odporność, przystosowany do pracy ciągłej B - średnia odporność, ograniczony zakres pracy ciągłej C - mała odporność, ograniczony zakres użycia X - brak odporności	Tygon S3™ B-44-3, Tygon S3™ B-44-4X, Tygon S3™ B-44-4X IB	Tygon S3™ E-3603, Tygon S3™ E-LFL	Tygon® 2375, Tygon® E-70-V-CE	Tygon® A-60-F, Tygon® A-60-F IB	Tygon® B-44-FF	Tygon® E-1000	Tygon® SPT-3350, Tygon® SPT-3370 IB	Tygon® XL-60	Tygon S3™ M-34-R	Tygon S3™ A24, A24-C	Tygon® II, Tygon® F-4040-A	Tygon® LP-1100, Tygon® LP-1200	Tygon® LP-1500	Tygon® LP-1600	Tygon® WSA-60, Tygon® A-60-G	Tygon® Chemical, Tygon® 2375-C
Naftalen	X	X	X	X	B	X	X	X	X	X	B	A	B	A	X	X
Nitrobenzen	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	X	A	X	X
Nitrometan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	X	A	X	X
Ocet winny	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A
Octan amonu 45%	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A
Octan amylu	X	X	X	B	X	X	X	X	X	X	X	A	X	A	B	X
Octan butylu	X	X	X	B	X	X	X	X	X	X	X	B	X	B	B	X
Octan celosolwu	X	X	X	C	X	X	X	X	X	X	C	A	X	A	C	X
Octan etylu	X	X	X	B	X	X	X	A	X	X	X	X	X	X	B	X
Octan izopropylu	X	X	X	B	X	X	X	X	X	X	X	A	X	A	B	X
Octan metylu	X	X	X	B	X	X	X	X	X	X	X	A	X	A	B	X
Octan ołowiu 35%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Octan sodu 55%	A	A	A	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Octan winylu	X	X	X	B	X	X	X	X	X	X	X	A	X	A	B	X
Olej bawełniany	C	X	B	C	A	X	A	C	C	X	A	A	A	A	C	B
Olej kokosowy	C	X	B	C	A	X	A	C	C	X	A	A	A	A	C	B
Olej lniany	C	X	B	C	A	X	A	X	C	X	A	A	A	A	C	B
Olej mineralny	B	B	X	X	A	B	X	C	B	B	A	A	A	A	X	X
Olej napędowy, diesel	X	X	X	X	B	X	X	X	X	X	B	A	B	A	X	X
Olej rycynowy	C	X	B	C	A	X	A	C	C	X	A	A	A	A	C	B
Olej silnikowy	X	X	X	X	A	X	X	X	X	X	A	A	A	A	X	X
Oleje (na bazie węglowodorów)	X	X	X	X	A	X	B	X	X	X	A	A	A	A	X	X
Oleje hydrauliczne (na bazie estrów fosforowych)	C	X	X	X	B	X	X	X	C	X	A	A	B	A	X	X
Oleje roślinne	C	X	B	C	A	X	A	C	C	X	A	A	A	A	C	B
Oleje silikonowe	B	B	A	C	A	B	X	A	B	B	A	A	A	A	F	A
Oleje smarowe (ropopochodne)	X	X	X	X	A	X	B	X	X	X	A	A	A	A	X	X
Oleje, tłuszcze zwierzęce	C	X	B	C	A	X	A	C	C	X	A	A	A	A	C	B
Olejek cytrynowy	X	X	X	X	B	X	X	X	X	X	C	A	B	A	X	X
Olejek eteryczny	X	X	X	X	B	X	X	X	X	X	C	A	B	A	X	X

Tabela odporności chemicznej dla węży Tygon I W.1/2018

A - duża odporność, przystosowany do pracy ciągłej B - średnia odporność, ograniczony zakres pracy ciągłej C - mała odporność, ograniczony zakres użycia X - brak odporności	Tygon S3™ B-44-3, Tygon S3™ B-44-4X, Tygon S3™ B-44-4X IB	Tygon S3™ E-3603, Tygon S3™ E-LFL	Tygon® 2375, Tygon® E-70-V-CE	Tygon® A-60-F, Tygon® A-60-F IB	Tygon® B-44-FF	Tygon® E-1000	Tygon® SPT-3350, Tygon® SPT-3370 IB	Tygon® XL-60	Tygon S3™ M-34-R	Tygon S3™ A24, A24-C	Tygon® II, Tygon® F-4040-A	Tygon® LP-1100, Tygon® LP-1200	Tygon® LP-1500	Tygon® LP-1600	Tygon® WSA-60, Tygon® A-60-G	Tygon® Chemical, Tygon® 2375-C
Oleum 25%	A	A	A	A	X	A	B	B	A	A	B	A	X	A	A	A
Ortodichlorobenzen	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	X	A	X	X
Ozon 300pphm	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Paliwo Jet - JP8	X	X	X	X	B	X	X	X	X	X	B	A	B	A	X	X
Parafiny	X	X	X	X	B	X	X	X	X	X	B	A	B	A	X	X
Piwo	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Pirydyna	X	X	C	C	X	X	X	A	X	X	X	A	X	A	C	C
Podchloryn sodu 5,5%	A	A	A	A	B	A	X	A	A	A	A	A	B	A	A	A
Podchloryn sodu 12,2%	B	C	A	A	B	C	X	A	A	C	A	A	B	A	A	A
Podchloryn wapnia 20%	A	A	A	A	B	A	X	A	A	A	A	A	B	A	A	A
Powietrze	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Propan (gaz)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Propanol	X	X	A	C	X	X	—	C	X	X	A	A	X	A	C	A
Rozpuszczalniki lakierowe	X	X	X	B	X	X	X	X	X	X	X	A	X	A	B	X
Rozpuszczalniki octanowe	X	X	X	B	X	X	X	X	X	X	X	A	X	A	B	X
Roztwory fotograficzne	A	A	A	B	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	B	A
Roztwory mydła	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A
Rtęć	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Siarczan amonu 30%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Siarczan glinu 50%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Siarczan magnezu 25%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Siarczan miedzi II 13%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Siarczan niklu 25%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Siarczan sodu 5%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Siarczan wapnia 1%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Siarczan żelaza 5%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Siarczek sodu 45%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Siarczek żelaza 5%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Siarczan sodu IV 10%	A	A	A	A	A	A	—	A	A	A	A	A	A	A	A	A

A - duża odporność, przystosowany do pracy ciągłej B - średnia odporność, ograniczony zakres pracy ciągłej C - mała odporność, ograniczony zakres użycia X - brak odporności	Tygon S3™ B-44-3, Tygon S3™ B-44-4X, Tygon S3™ B-44-4X IB	Tygon S3™ E-3603, Tygon S3™ E-LFL	Tygon® 2375, Tygon® E-70-V-CE	Tygon® A-60-F, Tygon® A-60-F IB	Tygon® B-44-FF	Tygon® E-1000	Tygon® SPT-3350, Tygon® SPT-3370 IB	Tygon® XL-60	Tygon S3™ M-34-R	Tygon S3™ A24, A24-C	Tygon® II, Tygon® F-4040-A	Tygon® LP-1100, Tygon® LP-1200	Tygon® LP-1500	Tygon® LP-1600	Tygon® WSA-60, Tygon® A-60-G	Tygon® Chemical, Tygon® 2375-C
Siarkowodór	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Skydrol 500A	C	X	X	X	B	X	X	X	C	X	A	A	B	A	X	X
Sok owocowy	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sole amonowe	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sole antymonu	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sole arsenu	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sole cynku	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sole cyny	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sole glinu	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sole magnezowe	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sole niklu	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sole ołowiu	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sole potasu	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sole rtęci	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sole sodu	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sole tytanu	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sole wapnia	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Spirytus mineralny	X	X	X	X	B	X	X	X	X	X	B	A	B	A	X	X
Styren (monomer)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	X	A	X	X
Syrop kukurydziany	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A
Terpentyna	X	X	X	X	B	X	X	X	X	X	B	A	B	A	X	X
Tetrachloroeten	X	X	X	C	X	X	X	F	X	X	X	A	X	A	C	X
Tetrahydrofuran	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	X	A	X	X
Tlen	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Tlenek azotu	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Tlenek etylenu	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Tlenek propylenu	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Toluen	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	X	A	X	X
Trichloroetan	X	X	X	C	X	X	X	X	X	X	X	A	X	A	C	X
Trichloroetylen	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	X	A	X	X
Trichloropropan	X	X	X	C	X	X	X	X	X	X	C	A	X	A	C	X
Trietanolamina	B	A	X	C	X	A	X	X	B	A	X	A	X	A	C	X

Tabela odporności chemicznej dla węży Tygon I W.1/2018

A - duża odporność, przystosowany do pracy ciągłej B - średnia odporność, ograniczony zakres pracy ciągłej C - mała odporność, ograniczony zakres użycia X - brak odporności	Tygon S3™ B-44-3, Tygon S3™ B-44-4X, Tygon S3™ B-44-4X IB	Tygon S3™ E-3603, Tygon S3™ E-LFL	Tygon® 2375, Tygon® E-70-V-CE	Tygon® A-60-F, Tygon® A-60-F IB	Tygon® B-44-FF	Tygon® E-1000	Tygon® SPT-3350, Tygon® SPT-3370 IB	Tygon® XL-60	Tygon S3™ M-34-R	Tygon S3™ A24, A24-C	Tygon® II, Tygon® F-4040-A	Tygon® LP-1100, Tygon® LP-1200	Tygon® LP-1500	Tygon® LP-1600	Tygon® WSA-60, Tygon® A-60-G	Tygon® Chemical, Tygon® 2375-C
Trójtlenek siarki (mokry)	B	B	B	B	X	B	B	A	B	B	X	B	X	B	A	B
Węglan amonu 50%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Węglan baru 1%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Węglan magnezu 1%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Węglan potasu 55%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Węglan sodu 7%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Węglan wapnia 25%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Węglowodory alifatyczne	X	X	X	X	B	X	X	X	X	X	B	A	B	A	X	X
Węglowodory aromatyczne	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	X	A	X	X
Woda dejonizowana	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Woda destylowana	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Woda królewska	X	X	A	X	X	X	X	A	X	X	X	A	X	A	X	A
Wodorotlenek amonu 5-10%	X	X	A	A	A	X	X	A	A	X	B	A	A	A	A	A
Wodorotlenek amonu 30%	C	C	A	A	C	C	X	A	A	C	C	A	C	A	A	A
Wodorotlenek baru 5%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Wodorotlenek glinu 2%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Wodorotlenek magnezu 10%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Wodorotlenek potasu <10%	X	X	A	A	X	X	A	A	A	X	X	A	X	A	A	A
Wodorotlenek sodu 10-15%	X	X	A	A	X	X	A	A	A	X	X	A	X	A	A	A
Wodorotlenek sodu 30-40%	C	C	A	A	X	A	A	A	B	C	X	A	X	A	A	A
Wodorotlenek wapnia 10% (w glicerolu)	X	X	A	A	X	X	A	A	A	X	X	A	X	A	A	A
Wodorowęglan sodu 7%	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Wodór (gaz)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Wybielacz 22%	B	C	A	A	B	B	X	A	B	C	A	A	B	A	A	A
Żelatyna	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A