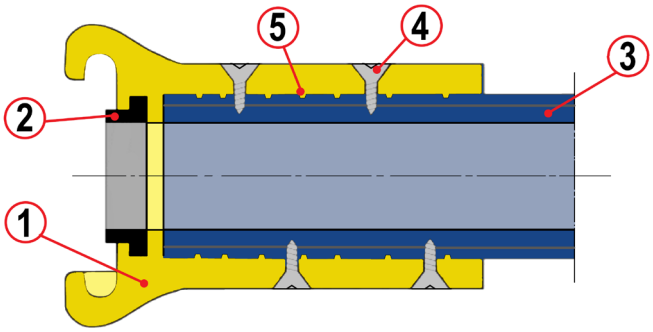
Złącza do piaskowania – informacje ogólne

Złącza do piaskowania stosowane są powszechnie w fabrycznych i mobilnych piaskarkach, w stoczniach, przemyśle metalowym i budownictwie.
Złącza służą do łączenia węży do piaskowania – obróbki strumieniowo-ściernej metalu i konstrukcji budowlanych za pomocą piasku lub innego rodzaju ścierniwa. Ścierniwo przesyłane jest wężami za pomocą sprężonego powietrza. Węże łączone są z urządzeniami i łączone między sobą za pomocą **złączy kłowych o rozstawie kłów (zaczepów) 58 mm** – typowym dla piaskowania. Na końcu węża do piaskowania do **końcówki (uchwytu) z gwintem wewnętrznym BSP lub gwintem grubozwojnym 50 mm** montowana jest **dysza wylotowa**.
Złącza kłowe do piaskowania wykonywane są z żeliwa ciągliwego lub poliamidu (nylonu), a uchwyty dysz z aluminium lub nylonu. Złącza kłowe posiadają uszczelki z olejoodpornej gumy NBR. Wąż do piaskowania (o dokładnie dopasowanej średnicy zewnętrznej) montowany jest do złączy poprzez włożenie go do środka tulei złącza i wkręcenie od zewnątrz wkrętów mocujących.

Ciśnienie robocze złączy 12 bar. Temperatura pracy od -15°C do +50°C.



SCHEMAT MONTAŻU ZŁĄCZA DO WĘŻA DO PIASKOWANIA

1 - Złącze kłowe
2 – Uszczelka złącza
3 – Wąż
4 – Wkręty mocujące
5 – Spiralne lub równoległe karby

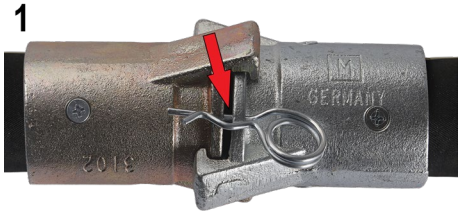
Wąż do piaskowania powinien być prawidłowo dopasowany do złącza (średnica wewnętrzna i grubość – średnica zewnętrzna) i dokładnie prostopadle ucięty. Wąż należy wsunąć - wkręcić do złącza dopychając do samego końca – do wewnętrznego kołnierza złącza lub do uszczelki (w niektórych złączach uszczelka bezpośrednio dochodzi do końca węża). Wkręcić wkręty mocujące o odpowiedniej długości - nie powinny uszkadzać warstwy wewnętrznej węża. Wkręty dociągną wąż do wewnętrznej powierzchni złącza, a ciśnienie powietrza będzie również dopychać wąż do wewnętrznej powierzchni złącza posiadającej karby uszczelniające.

ZABEZPIECZENIE POŁĄCZEŃ PRZED ROZŁĄCZENIEM – BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWANIA

Dla zapewnienia bezpieczeństwa użytkowania łączone ze sobą żeliwne złącza kłowe typu „T" należy bezwzględnie zabezpieczyć za pomocą przekładanej przez otwory złączy zawleczki (LU-USC-1) – patrz rys. 1, natomiast złącza kłowe żeliwne typu „TN" należy zabezpieczyć automatycznym zabezpieczeniem drutowym (LU-DSR). Należy sprawdzić prawidłowe zapięcie zabezpieczenia drutowego w otworach złącza. Dla złączy kłowych z nylonu automatyczne zabezpieczenie drutowe (LU-DSR) jest dołączone w komplecie ze złączem – patrz rys. 2.

Oprócz tego dla pełnego bezpieczeństwa zalecane jest stosowanie linki zabezpieczającej WHIPCHECK patrz rys. 3. (*indeks i opis patrz rozdział „Zabezpieczenia" w dziale URZĄDZENIA I AKCESORIA*).

1



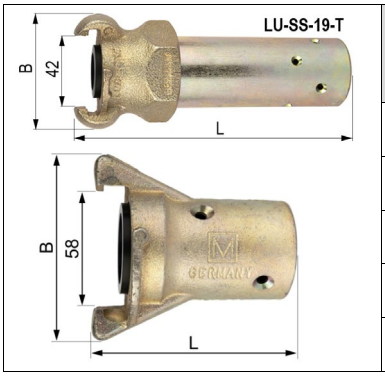
2

3

Węże do piaskowania - patrz rozdział „Węże przesyłowe (do produktów stałych)" w dziale WĘŻE PRZEMYSŁOWE.

Złącza do piaskowania, żeliwo / aluminium, 12 bar

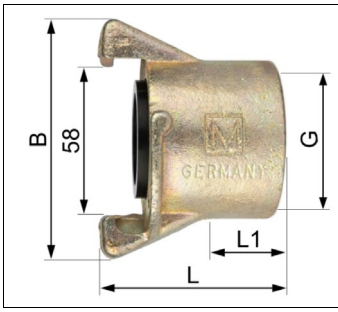
Złącza kłowe z końcówką na wąż:



indeks	*indeks stary*	do węża - średnica wewn. x grubość ścianki [mm]	rozstaw zaczepów [mm]	B [mm]	L [mm]	typ	opis
LU-SS-19-T*	-	19 x 6	42	63	154	-	Złącze kłowe do piaskowania z końcówką na wąż. Materiał: żeliwo ciągliwe ocynkowane, pasywowane na żółto (bez chromu VI). Uszczelka z gumy NBR. Ciśnienie robocze: 12 bar. Temperatura pracy: od -15°C do +50°C
LU-SS-25-T	*MU-3101*	25 x 7	58	87	87	T	
LU-SS-32-T	*MU-3102*	32 x 8			93		
LU-SS-38-T	*MU-3103*	38 x 9			137		
LU-SS-40-T	*MU-3104*	40 x 10					

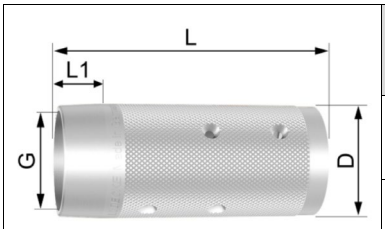
** - końcówka specjalna ze złącza kłowego LU-KIG-54 o rozstawie zaczepów 42 mm z GW 1.1/4" BSP z wkręconą rurą. Uszczelka NBR LU-GOER. Patrz rozdział „Złącza kłowe do sprężonego powietrza".*

Złącza kłowe z gwintem wewnętrznym:



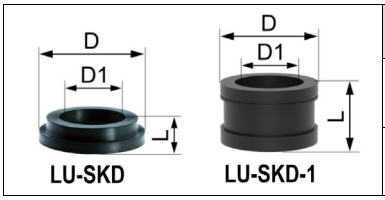
indeks	*indeks stary*	rozmiar gwintu wewnętrznego G	L1 [mm]	rozstaw zaczepów [mm]	B [mm]	L [mm]	typ	opis
LU-SK-38-T	*MU-3111*	1.1/4" BSP	27	58	87	59	T	Złącze kłowe do piaskowania z gwintem wewnętrznym. Materiał: żeliwo ciągliwe ocynkowane, pasywow. na żółto (bez chromu VI). Uszczelka z gumy NBR. Ciśnienie robocze: 12 bar. Temperatura pracy: od -15°C do +50°C
LU-SK-38-15-T	-	1.1/2" BSP	27					
LU-SK-50-T	*MU-3112*	grubozwojny 50 mm	29,5					
LU-SK-60-T	*MU-3114*	2" BSP	42,5			79		
LU-SK-38-TN	-	1.1/4" BSP	28,5			61	TN	
LU-SK-38-15-TN	-	1.1/2" BSP	28,5					
LU-SK-50-TN	-	grubozwojny 50 mm	27			62		

Uchwyty dyszy z końcówką na wąż:



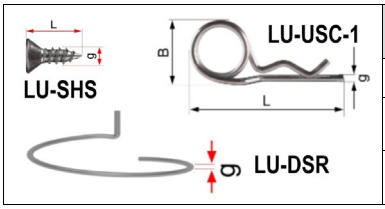
indeks	*indeks stary*	rozmiar gwintu wewnętrznego G do wkręcenia dyszy	L1 [mm]	do węża - średnica wewn. x grubość ścianki [mm]	D [mm]	L [mm]	opis
LU-SD-32-32-A	*MU-3126*	1.1/4" BSP	28,5	32 x 8	57	130	Uchwyt dyszy do piaskowania z końcówką na wąż. Materiał: aluminium. Ciśnienie robocze: 12 bar. Temperatura pracy: od -15°C do +50°C
LU-SD-50-32-A	*MU-3136*	grubozwojny 50 mm	28,5				

Uszczelki do złączy żeliwnych:



indeks	*indeks stary*	D [mm]	D1 [mm]	L [mm]	do złączy	opis
LU-SKD	*MU-3161*	48,5	31	10,5	typ „T"	Uszczelka do złączy żeliwnych do piaskowania. Materiał: guma olejoodporna NBR. Twardość: 60° Shore A Temperatura pracy (uszczelka): od -40°C do +95°C
LU-SKD-1	-	44		27	typ „TN"	

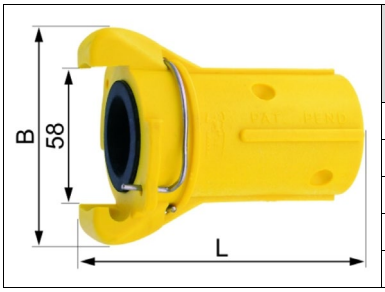
Zabezpieczenia:



indeks	*indeks stary*	L [mm]	B [mm]	g [mm]	opis
LU-SHS	*MU-3163*	13	-	4,8	Wkręt blokujący 4,8x13 mm ze stali ocynkowanej
LU-DSR	-	-	-	2	Automatyczne zabezpieczenie z drutu stalowego ocynkowanego. Do złączy typu „TN" i złączy z nylonu
LU-USC-1	*MU-1609*	63	27	3	Zawleczka zabezpieczająca DIN 11024 z drutu stalowego ocynkowanego. Do złączy typu „T"

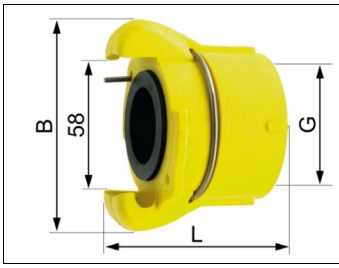
Złącza do piaskowania, nylon, 12 bar

Złącza kłowe z końcówką na wąż:



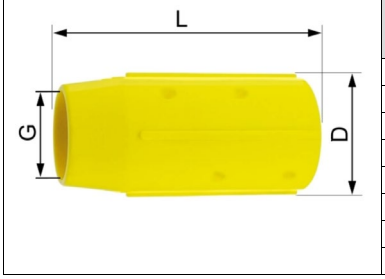
indeks	*indeks stary*	do węża - średnica wewn. x grubość ścianki [mm]	rozstaw zaczepów [mm]	B [mm]	L [mm]	opis
LU-CQP-34	*MU-3180*	19 x 7	58	51	110	Złącze kłowe do piaskowania z końcówką na wąż. Materiał: nylon (poliamid). Uszczelka z gumy NBR. Ciśnienie robocze: 12 bar. Temperatura pracy: od -15°C do +50°C
LU-CQP-1	*MU-3181*	25 x 7				
LU-CQP-2	*MU-3182*	32 x 8		60	136	
LU-CQP-3	*MU-3183*	38 x 9		67		
LU-CQP-4	*MU-3184*	42 x 9		71		

Złącza kłowe z gwintem wewnętrznym:



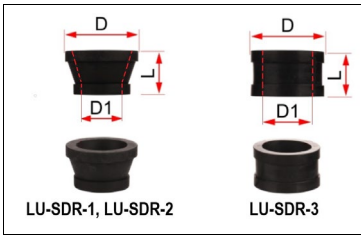
indeks	*indeks stary*	rozmiar gwintu wewnętrznego G	rozstaw zaczepów [mm]	B [mm]	L [mm]	opis
LU-CFP	*MU-3113*	1.1/4" BSP	58	61	63	Złącze kłowe do piaskowania z gwintem wewnętrznym. Materiał: nylon (poliamid). Uszczelka z gumy NBR. Ciśnienie robocze: 12 bar. Temperatura pracy: od -15°C do +50°C
LU-CPF-50	*MU-3138*	grubozwojny 50 mm				

Uchwyty dyszy z końcówką na wąż:



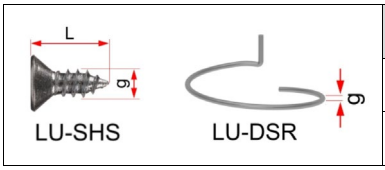
indeks	*indeks stary*	rozmiar gwintu wewnętrznego G do wkręcenia dyszy	do węża - średnica wewn. x grubość ścianki [mm]	D [mm]	L [mm]	opis
LU-HEP-34	*MU-3124*	1.1/4" BSP	19 x 7	51	100	Uchwyt dyszy do piaskowania z końcówką na wąż. Materiał: nylon (poliamid). Ciśnienie robocze: 12 bar. Temperatura pracy: od -15°C do +50°C
LU-HEP-1	*MU-3125*		25 x 7			
LU-HEP-2	*MU-3126*		32 x 8	59	128	
LU-HEP-3	*MU-3127*		38 x 9	66	128	
LU-NHP-34	*MU-3134*	grubozwojny 50 mm	19 x 7	49	100	
LU-NHP-1	*MU-3135*		25 x 7	51		
LU-NHP-2	*MU-3136*		32 x 8	59	120	
LU-NHP-3	*MU-3137*		38 x 9	66	128	

Uszczelki do złączy nylonowych:



indeks	*indeks stary*	D [mm]	D1 [mm]	L [mm]	do złączy	opis
LU-SDR-1	*MU-3166*	44	19	27	LU-CQP-34	Uszczelka do złączy nylonowych do piaskowania. Materiał: guma olejoodporna NBR. Twardość: 70° Shore A Temperatura pracy (uszczelka): od -40°C do +95°C
LU-SDR-2	*MU-3164*		25		LU-CQP-1	
LU-SDR-3	*MU-3165*		31,5		LU-CQP-2 LU-CQP-3 LU-CQP-4 LU-CFP LU-CPF-50	

Zabezpieczenia:



indeks	*indeks stary*	L [mm]	g [mm]	opis
LU-SHS	*MU-3163*	13	4,8	Wkręt blokujący 4,8x13 mm ze stali ocynkowanej
LU-DSR	-	-	2	Automatyczne zabezpieczenie z drutu stalowego ocynkowanego. Do złączy typu „TN" i złączy z nylonu*

* - *widoczne już jako zamontowany element na zdjęciach złączy do piaskowania z nylonu – dostarczany jest w komplecie ze złączami nylonowymi.*

Patrz również rozdział „Węże przesyłowe (do produktów stałych) w dziale WĘŻE PRZEMYSŁOWE.