

Urządzenia i narzędzia do obróbki wykańczającej końców rur



S01, S02

Urządzenia przeznaczone do obróbki wykańczającej końców rur po cięciu (usuwanie zadziorów z zewnętrznej i wewnętrznej krawędzi). Przeznaczone do rur wykonanych zarówno ze stali węglowej jak i stali nierdzewnej.

parametr	OP-RS01	OP-RS02
maksymalna średnica rury [mm]	42	75
napięcie [V]	230	400
moc [kW]	0,18	0,37
prędkość [obr/min]	50	75
masa [kg]	30	65



AFHS-6-42

Ręczna przyrząd do cięcia rur w zakresie średnic od 6 do 42 mm. Narzędzie jest przystosowane do montażu w imadle dla stabilnego trzymania rury. Konstrukcja przyrządu umożliwia prostopadłe cięcie za pomocą ręcznej piły z brzeszczotem (nie wchodzi w skład zestawu).

Masa: 1,4 kg

REMS

Ręczny, lekki gratownik do usuwania zadziorów z krawędzi rur po cięciu piłą. Jedna strona narzędzia przeznaczona jest do gratowania zewnętrznej krawędzi rury, druga strona do wewnętrznej. Zewnętrzna obudowa wykonana z anodowanego aluminium umożliwia pewny uchwyt w dłoni. Krawędzie gratujące wykonano ze stali hartowanej.

Gratowniki przeznaczone do rur w zakresie średnic:

WW-REMS113825: 8-35 mm

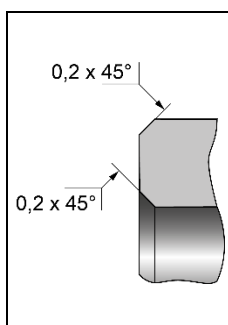
WW-REMS113830: 10-54 mm

WW-REMS113835: 10-54 mm z uchwytem sześciokątnym

Masa: 0,2 kg - rozmiar 8-35 mm,
0,44 kg - rozmiar 10-54 mm.



koniec rury po cięciu piłą,
widoczne ostre krawędzie



parametry gratowania



koniec rury po gratowaniu krawędzi
zewnętrznej i wewnętrznej